

**Алмазные торцевые фрезы для обработки поверхности на мозаично-шлифовальных машинах типа СО**

**Серия "ПРЕМИУМ"**

**Серия "СТАНДАРТ- USW"**

Фото	Номен-ра	Описание	Цена	Фото	Номен-ра	Описание	Цена
	Фреза <b>GFB 4</b> 40x12,5x5,5+0,9	Переход применяется на втором этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 40/28 мкм (300 grit). Ресурс - 1 500 м². Качество поверхности:</b> абсолютно гладкий матовый пол, подготовленный к дальнейшей полировке с <b>шероховатостью 0,03 мм.</b>	<b>90,00</b>	 <b>алмазные технологии</b>			
	Фреза <b>GFB 3</b> 40x12,5x5,5+0,9	Переход применяется на первом этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 80/60 мкм (200 grit). Ресурс - 1 500 м². Качество поверхности:</b> гладкий, подготовленный ко второму этапу лощения пол с <b>шероховатостью 0,05 мм.</b>	<b>90,00</b>		Фреза <b>USW GFB 3</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на втором этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 80/60 мкм (200 grit). Ресурс - 750 м². Качество поверхности:</b> гладкий, подготовленный ко второму этапу лощения пол с <b>шероховатостью 0,05 мм.</b>	<b>70,00</b>
	Фреза <b>GFB 2</b> 40x12,5x5,5+0,9	Переход применяется на последнем этапе шлифования поверхности. <b>Зернистость - 125/100 мкм (120 grit). Ресурс - 1 000 м². Качество поверхности:</b> гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,08 мм.</b>	<b>90,00</b>		Фреза <b>USW GFB 2</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на первом этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 125/100 мкм (120 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,08 мм.</b>	<b>70,00</b>
	Фреза <b>GFB 1</b> 40x12,5x5,5+0,9	Переход применяется для выглаживания поверхности. <b>Зернистость - 315/250 мкм (50 grit). Ресурс - 1 000 м². Качество поверхности:</b> ровный пол с небольшой <b>шероховатостью 0,2 мм.</b>	<b>90,00</b>		Фреза <b>USW GFB 1</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется для выглаживания поверхности. <b>Зернистость - 315/250 мкм (50 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> ровный пол с небольшой <b>шероховатостью 0,2 мм.</b>	<b>70,00</b>
	Фреза <b>GFB 0</b> 40x12,5x5,5+0,9	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 630/315 мкм (30 grit). Ресурс - 1000 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,32 мм.</b>	<b>90,00</b>		Фреза <b>USW GFB 0</b> 40x8x5,5+3,5	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 630/315 мкм (30 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,32 мм.</b>	<b>75,00</b>
	Фреза <b>GFB S0</b> 40x12,5x5,5+0,9	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 800/600 мкм (20 grit). Ресурс - 1400 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,47 мм.</b>	<b>95,00</b>		Фреза <b>USW GFB S0</b> 40x8x5,5+3,5	Грубая обдирка бетонной поверхности, снятие средних припусков. <b>Зернистость - 800/600 мкм (20 grit). Ресурс - 700 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,47 мм.</b>	<b>80,00</b>
	Фреза <b>GFB 00</b> 40x12,5x5,5+0,9	Применяется для грубого и агрессивного съема и выравнивания поверхности. <b>Зернистость - 1600/1250 мкм (12 grit). Ресурс - 1800 м². Качество поверхности:</b> выровненный пол, для нанесения покрытий, требующих высокой адгезии с <b>шероховатостью 0,95мм.</b>	<b>105,00</b>		Фреза <b>USW GFB 00</b> 40x8x5,5+3,5	Применяется для грубого и агрессивного съема и выравнивания поверхности. <b>Зернистость - 1600/1250 мкм (12 grit). Ресурс - 900 м². Качество поверхности:</b> выровненный пол, для нанесения покрытий, требующих высокой адгезии с <b>шероховатостью 0,95мм.</b>	<b>90,00</b>
	Фреза <b>GFB 000 SC</b> 20x20x7+1	Применяется для обработки поверхности высокой прочности (марочности), для быстрого снятия старых цементно-полимерных клеев и упрочненных слоев бетона. <b>Зернистость - Кластерная система расположения алмазов. Ресурс - 2 500 м².</b> Назначение: бетон марки М350 и выше. <b>Качество поверхности:</b> Гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,32мм</b>	<b>145,00</b>	<p align="center"><b>ООО "ИНТЕК-ПРО",</b>  <b>Офис:</b> 220073, г. Минск, пер. 4-й Загородный, д. 58 "Б", комн. 22,  <b>тел/факс:</b> (017) 204-23-16, Моб./тел.: (029) 628-50-88;  <b>Склад-мастерская:</b> 220073, г. Минск, пер. Ольшевского, д. 7,                      (Территория УП "Ремавтодор Фрунзенского района г.Минска")  <b>тел/факс:</b> (017) 204-47-13</p>			

**"Франкфурты" для обработки поверхности на мозаично-шлифовальных машинах типа GM (Сплитстоун)**

**Серия "ПРЕМИУМ"**

**Серия "СТАНДАРТ- USW"**

Фото	Ном-ра	Описание	Цена	Фото	Номен-ра	Описание	Цена
	Франкфурт <b>GFB 4</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на втором этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 40/28 мкм (300 grit). Ресурс - 1 500 м². Качество поверхности:</b> абсолютно гладкий матовый пол, подготовленный к дальнейшей полировке с <b>шероховатостью 0,03 мм.</b>	<b>100,00</b>	 <b>алмазные технологии</b>			
	Франкфурт <b>GFB 3</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на первом этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 80/60 мкм (200 grit). Ресурс - 1 500 м². Качество поверхности:</b> гладкий, подготовленный ко второму этапу лощения пол с <b>шероховатостью 0,05 мм.</b>	<b>100,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB 3</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на втором этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 80/60 мкм (200 grit). Ресурс - 750 м². Качество поверхности:</b> гладкий, подготовленный ко второму этапу лощения пол с <b>шероховатостью 0,05 мм.</b>	<b>75,00</b>
	Франкфурт <b>GFB 2</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на последнем этапе шлифования поверхности. <b>Зернистость - 125/100 мкм (120 grit). Ресурс - 1000 м². Качество поверхности:</b> гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,08 мм.</b>	<b>100,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB 2</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется на первом этапе лощения поверхности. <b>Зернистость - 125/100 мкм (120 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,08 мм.</b>	<b>75,00</b>
	Франкфурт <b>GFB 1</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется для выглаживания поверхности. <b>Зернистость - 315/250 мкм (50 grit). Ресурс - 1000 м². Качество поверхности:</b> ровный пол с небольшой <b>шероховатостью 0,2 мм.</b>	<b>100,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB 1</b> 40x8x5,5+3,5	Переход применяется для выглаживания поверхности. <b>Зернистость - 315/250 мкм (50 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> ровный пол с небольшой <b>шероховатостью 0,2 мм.</b>	<b>75,00</b>
	Франкфурт <b>GFB 0</b> 40x8x5,5+3,5	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 630/315 мкм (30 grit). Ресурс - 1200 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,32 мм.</b>	<b>100,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB 0</b> 40x8x5,5+3,5	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 630/315 мкм (30 grit). Ресурс - 500 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,32 мм.</b>	<b>75,00</b>
	Франкфурт <b>GFB S0</b> 40x8x5,5+3,5	Шлифование поверхности для снятия "молочка" и ослабленных слоев бетона. <b>Зернистость - 800/600 мкм (20 grit). Ресурс - 1600 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,47 мм.</b>	<b>110,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB S0</b> 40x8x5,5+3,5	Грубая обдирка бетонной поверхности, снятие средних припусков. <b>Зернистость - 800/600 мкм (20 grit). Ресурс - 700 м². Качество поверхности:</b> отшлифованный, относительно ровный пол с <b>шероховатостью 0,47 мм.</b>	<b>85,00</b>
	Франкфурт <b>GFB 00</b> 40x8x5,5+3,5	Применяется для грубого и агрессивного съема и выравнивания поверхности. <b>Зернистость - 1600/1250 мкм (12 grit). Ресурс - 2000 м². Качество поверхности:</b> выровненный пол, для нанесения покрытий, требующих высокой адгезии с <b>шероховатостью 0,95мм.</b>	<b>120,00</b>		Франкфурт <b>USW GFB 00</b> 40x8x5,5+3,5	Применяется для грубого и агрессивного съема и выравнивания поверхности. <b>Зернистость - 1600/1250 мкм (12 grit). Ресурс - 900 м². Качество поверхности:</b> выровненный пол, для нанесения покрытий, требующих высокой адгезии с <b>шероховатостью 0,95мм.</b>	<b>95,00</b>
	Франкфурт <b>GFB 000</b> 20x20x7+1	Применяется для обработки поверхности высокой прочности (марочности), для быстрого снятия старых цементно-полимерных клеев и упрочненных слоев бетона. <b>Зернистость - Кластерная система расположения алмазов. Ресурс - 2500 м².</b> <b>Качество поверхности:</b> Гладкий, ровный пол с <b>шероховатостью 0,32мм</b>	<b>150,00</b>	<p align="center"><b>ООО "ИНТЕК-ПРО",</b>  <b>Офис:</b> 220073, г. Минск, пер. 4-й Загородный, д. 58 "Б", комн. 22,  <b>тел/факс:</b> (017) 204-23-16, Моб./тел.: (029) 628-50-88;  <b>Склад-мастерская:</b> 220073, г. Минск, пер. Ольшевского, д. 7,                      (Территория УП "Ремавтодор Фрунзенского района г.Минска")  <b>тел/факс:</b> (017) 204-47-13</p>			